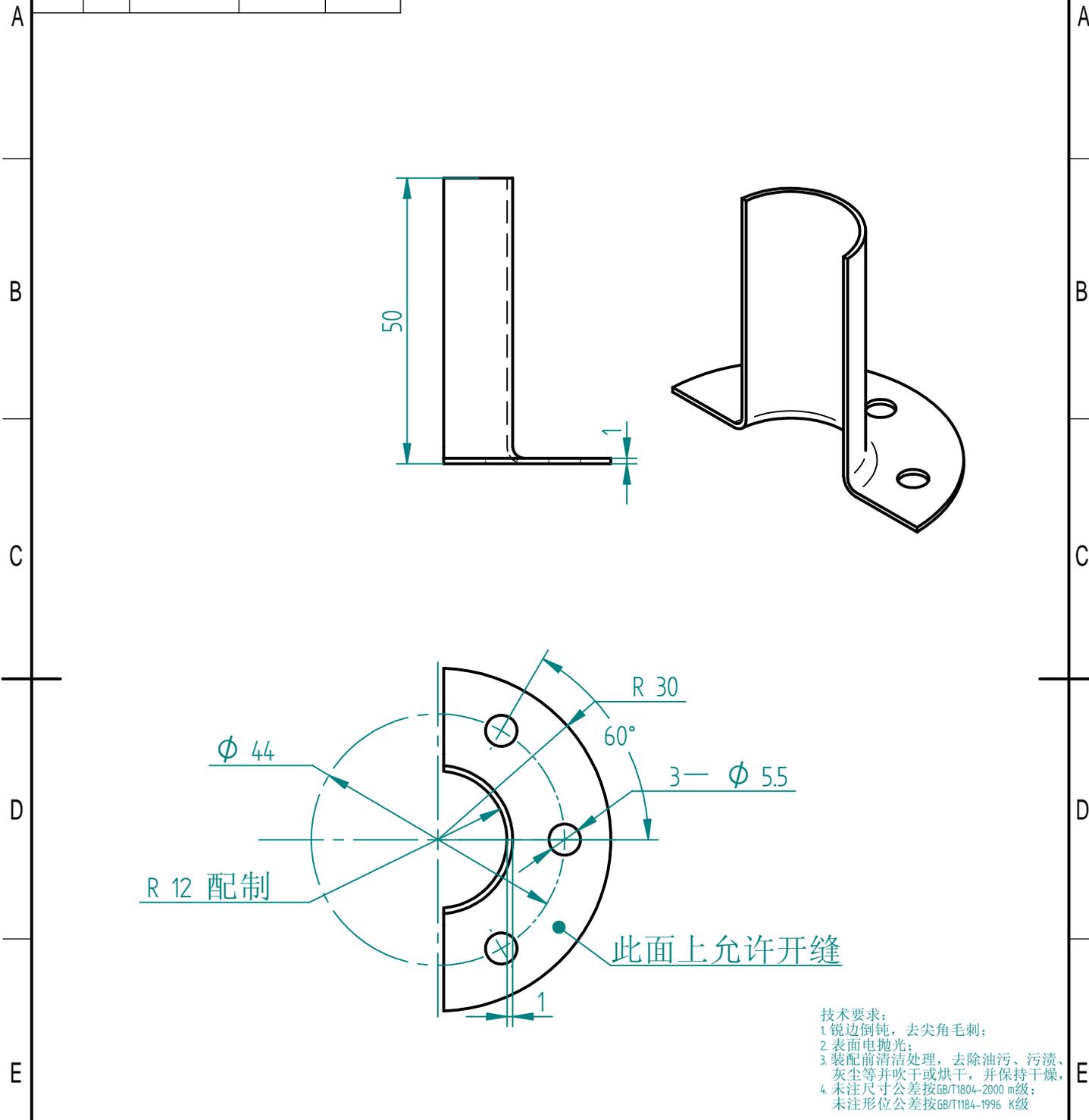


1		2		
标记	处数	更改文件号	签字	日期

全部: ∇ 125



技术要求:
 1 锐边倒钝, 去尖角毛刺;
 2 表面电抛光;
 3 装配前清洁处理, 去除油污、污渍、灰尘等并吹干或烘干, 并保持干燥;
 4 未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级;
 未注形位公差按GB/T1184-1996 K级

设计			T1		SSRF 上海光源	
绘图					Φ4热锚组件	
校核			计算机文件名	Φ4热锚单片.dft	Φ4热锚单片	
审核			制图软件	Solid Edge		
会签			数量	重量	比例	图幅
			2	0.026	1: 1	A4
审定			共 1 张		MMSF-0301-1070-01	
批准			第 张		版本 A	